

Auszug aus unserem Maschinenpark

Prozessart	Hersteller	Typ	Bemerkung
Stanz-/Laser-Schneiden	Trumpf	TruMatic 3000	mit SheetMaster automatisiert
2D Laserschneiden	Trumpf	TruLaser 1030	mit automatischen Wechseltischen
CNC-Biegen	Trumpf	TruBend 7036	B=1250 x H=420 mm, 36 to.
	Trumpf	TrumaBend V130X	B=3000 x H=580 mm, 130 to.
	Trumpf	TrumaBend V850X	B=2210 x H=615 mm, 85 to.
Rundbiegemaschine	Epple	E-RBE 1050-3 E-Line	B=1050 mm
Entgraten	Bütfering	SteelMaster Prima	Nassverfahren
Bandschleifanlage	Bürkle	BSU	B=1500 x T=800 mm
Gleitschleifen	Trowal		
Bürstentgraten	RSA		
Sandstrahlen			WSt.gr. 500x500x500 mm
Richten	Schubert	WMP 30/600	B=600 mm
Nieten / Einpressen	PEM SERTER	PEM 2000 Automat	automatische Zuführung
	PEM SERTER	PEM PS-4 (pneum.)	
Schweißen	ESS	div. WIG und MIG - Schweißgeräte	
Punktschweißen	Schlatter		
CNC-Bolzenschweißen	SOYER	KTS 1500 CNC	1200 x 1500 mm
Laserschweißen	ALPHA-Laser		100 Watt
Bohren, Senken, Gewindeschneiden		div. Maschinen	
Vorrichtungs-/Lehrenbau		div. Dreh-/Fräs-/Bohrmaschinen	